

ABM

BENELLI MACCHINE SRL

Via del Lavoro snc
26012 CASTELLEONE (CR) Italy
Tel. 0374 351273 / 0374 57707
Fax 0374 358533
www.benellimacchine.eu

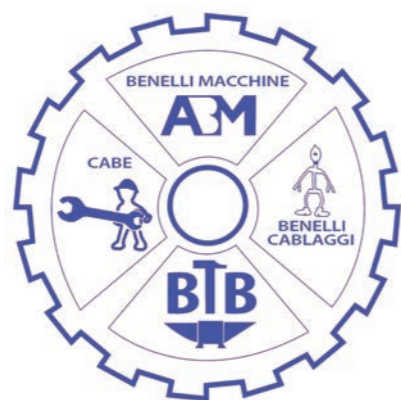


ABM

BENELLI MACCHINE SRL

Via del Lavoro snc
26012 CASTELLEONE (CR) Italy
Tel. 0374 351273 / 0374 57707
Fax 0374 358533

amministrazione@benellimacchine.it
ufficiotecnico@benellimacchine.it
stefania@benellimacchine.it
tiziana@benellimacchine.it
www.benellimacchine.eu



CENTRO DI LAVORO

PER FRESATURA, FORATURA, CONTORNATURA, RIBASSATURA ED INCISIONI



Centro di lavoro a ponte mobile con controllo numerico a 3 assi interpolati X-Y-Z ed elettromandrino da 9,2 Kw a cambio automatico dell'utensile con coni ISO40.

Costituito da un basamento in tubolari elettrosaldati a cui viene riportato il piano di lavoro in alluminio e due spalle laterali realizzate in carpenteria metallica, progettate con apposita sagomatura che consente il caricamento sul pianale di pannelli da lavorare che possono sporgere frontalmente e lateralmente.

Nella parte posteriore del basamento è fissato il magazzino portautensili da 13 posizioni, dotato di apposite pinze elastiche per il trattenimento dei coni ISO40.

Sulle spalle laterali, fissata sui pattini di guide lineari a ricircolo di sfere, scorre la traversa del ponte mobile costituente l'asse Y con corsa massima di 1250 mm movimentata mediante cremagliere di precisione a denti inclinati e l'azionamento di due motori brushless collegati in gantry e riduttori a gioco ridotto.

Sulla traversa del ponte mobile scorre orizzontalmente su guide lineari a ricircolo di sfere il carro costituente l'asse X con corsa max di 1600 mm, movimentato mediante cremagliera di precisione a denti inclinati, dall'azionamento di un motore brushless e riduttore a gioco ridotto.

Al carro, fissata su pattini di guide lineari a ricircolo di sfere, scorre verticale la slitta costituente l'asse Z su cui è fissato l'elettromandrino portautensili di lavorazione.

La corsa verticale di 450 mm viene data dall'azionamento di un motore brushless collegato mediante cinghia dentata ad una vite di precisione a ricircolo di sfere.

Dati tecnici

• corse di lavoro	ASSE Y 1000 mm ASSE X 1600 mm ASSE Z 450 mm
• velocità ASSI Y-X-Z	max 20.000 mm/min
• accelerazione ASSI Y-X-Z	1.000 mm/s ²
• elettromandrino	potenza 9,2 kw vel. 10.000 rpm
• portautensili	ISO40 DIN 69871
• capacità magazzino utensili	n. 13
• dimensioni ingombro macchina smontata per trasporto	larghezza 2.225 mm altezza 2.235 mm lunghezza 3.600 mm

Dimensioni

